

## FILTRAZIONE: sempre consigliata obbligatoria per potenze > 350 kW

Le impurità presenti nell'acqua sono causa di erosioni, di intasamenti e di corrosioni delle parti costituenti l'impianto. Eliminare tali impurità significa proteggere il proprio impianto idrico nel tempo.

Elemento filtrante in filo avvolto con grado di filtrazione di 50 micron.



## STAZIONE DI DOSAGGIO: consigliata per potenze > 150 kW

La fornitura comprende:

- pompa analogica a dosaggio temporizzato
- contenitore per condizionante
- sonda di livello
- filtro di fondo, valvola di iniezione e corpo pompa in PVDF
- staffe di fissaggio

Il punto di immissione ideale del condizionante chimico è nel flusso principale dell'impianto in una zona di massima turbolenza.

## Serie DIAMANTE OCTO

Filtri realizzati con testa in ottone. Il bicchiere in poliammide trasparente consente la visualizzazione del grado di intasamento della cartuccia.



## Serie GIGROFILTER CE

Filtri realizzati con calotte in polipropilene e attacchi in ottone filettati femmina. Il bicchiere trasparente è realizzato in SAN.



## ADDOLCIMENTO: sempre consigliato

**obbligatorio:**  
per potenze tra 100 kW e 350 kW  
se durezza temporanea > 25 °F

**obbligatorio:**  
per potenze > 350 kW  
se durezza totale > 15 °F



Programmatore elettronico volumetrico in grado di gestire tutti i tempi di intervento e le fasi operative.

Il contenitore della salamoia in polietilene ha una capienza sufficiente a contenere il sale necessario per molteplici rigenerazioni.

- Funzionamento completamente automatizzato
- Installazione facile ed economica
- Nessuna perdita di carico
- Efficacia garantita
- Completamente ispezionabile



Completo di circolatore, stazione di dosaggio, griglia di captazione magnetica, strumentazione di controllo e quadro di comando.

## DEFANGATORE "DINAMICO"

## CONDIZIONANTE CHIMICO: sempre obbligatorio

- **CETAMINE F360:** protettivo antincrostante e anticorrosivo per circuiti contenenti anche rame e alluminio.
- **CETAMINE F364:** protettivo antincrostante e anticorrosivo, per circuiti contenenti anche rame e alluminio, con effetto biocida specifico per impianti a pannelli radianti.
- **TECHIM FERRONET n.f.:** risanante, non acido e non corrosivo, per il **LAVAGGIO** di circuiti compresi quelli con alluminio e materiali sintetici.
- **KORRODEX 332:** inibitore di corrosione a base di sali di molibdeno efficace per circuiti contenenti anche rame e alluminio.

## DEFANGATORE "STATICO"

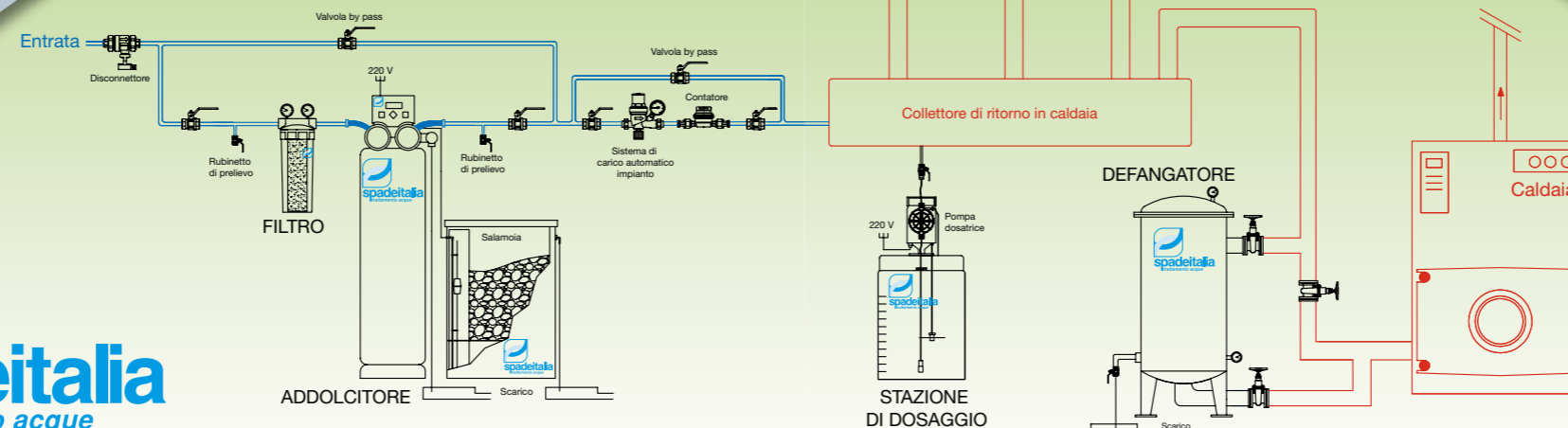
- Completamente ispezionabile
- Filtrazione su rete in acciaio inox
- Manometri di entrata e uscita

**OPZIONALE:**  
**KIT di CAPTAZIONE**  
**MAGNETICA**

**AMBRA SEP FILTER** realizzato in acciaio al carbonio zincato a bagno caldo e verniciato. Disponibile fino a DN 200.



**AMBRA SEP FILTER PLUS** realizzato in acciaio al carbonio verniciato e coibentato. Disponibile fino a DN 100.



**SCHEMA DI IMPIANTO**  
**COMPLETO CON FILTRO,**  
**ADDOLCITORE, STAZIONE DI**  
**DOSAGGIO E DEFANGATORE**

Norme di riferimento: NORMA UNI 8065 e D.P.R. n° 59/2009.  
 Caratteristiche ipotizzate di acqua da trattare durezza totale 30 °F.  
 Listino di riferimento: Spadeitalia Marzo 2015.

**LAVAGGIO DEL CIRCUITO**  
 Per il calcolo 1 kg di prodotto TECHIM FERRONET n.f.  
 calcolare 1 kg di prodotto per ogni appartamento.  
 FUSTO DA 20 kg  
 FUSTO DA 25 kg

Potenza installata [kW]	filtro modello	addolcitore modello	stazione di dosaggio			condizionante n° fusti [kg]	defangatore modello	TOTALE fornitura impianti
			pompa dosatrice modello	sonda di livello	contenitore condizionante [lt]			
<b>fino a 60 kW</b>	MINI SOFT mod.4 attacchi 1/2"					CETAMINE F360 n° 1 fusto da 5 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi 1" 1/2	
								
<b>da 61 kW a 150 kW</b>	GIGROFILTER CE 12 attacchi 3/4" cartuccia filo avvolto	ZAFFIRO Mini 10 TEC attacchi 1" Volumetrico				CETAMINE F360 n° 2 fusti da 5 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi 1" 1/2	
						2x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza temporanea > 25 °F							
<b>da 151 kW a 200 kW</b>	GIGROFILTER CE 12 attacchi 3/4" cartuccia filo avvolto	RUBINO 16 TEC attacchi 1" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 60 lt	CETAMINE F360 n° 3 fusti da 5 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi 2"	
						3x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza temporanea > 25 °F							
<b>da 201 kW a 300 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 3/4" cartuccia filo avvolto	RUBINO 16 TEC attacchi 1" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 60 lt	CETAMINE F360 n° 1 fusto da 20 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi 2" 1/2	
								
	Addolcitore obbligatorio se durezza temporanea > 25 °F							
<b>da 301 kW a 450 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 3/4" cartuccia filo avvolto	RUBINO 25 TEC attacchi 1" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 60 lt	CETAMINE F360 n° 1 fusto da 20 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi DN 80	
								
	Addolcitore obbligatorio se durezza totale > 15 °F							

Revisione di Febbraio 2016

Norme di riferimento: NORMA UNI 8065 e D.P.R. n° 59/2009.  
 Caratteristiche ipotizzate di acqua da trattare durezza totale 30 °F.  
 Listino di riferimento: Spadeitalia Marzo 2015.

**LAVAGGIO DEL CIRCUITO**  
 Per il calcolo 1 kg di prodotto TECHIM FERRONET n.f.  
 calcolare 1 kg di prodotto per ogni appartamento.  
 FUSTO DA 20 kg  
 FUSTO DA 25 kg

Potenza installata [kW]	filtro modello	addolcitore modello	stazione di dosaggio			condizionante n° fusti [kg]	defangatore modello	TOTALE fornitura impianti
			pompa dosatrice modello	sonda di livello	contenitore condizionante [lt]			
<b>da 451 kW a 600 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 1" cartuccia filo avvolto	RUBINO 35 attacchi 1" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 120 lt	CETAMINE F360 n° 2 fusti da 20 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi DN 100	
						2x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza totale > 15 °F							
<b>da 601 kW a 950 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 1" cartuccia filo avvolto	RUBINO 50 attacchi 1" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 120 lt	CETAMINE F360 n° 2 fusti da 20 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi DN 125	
						2x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza totale > 15 °F							
<b>da 951 kW a 1100 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 1" cartuccia filo avvolto	RUBINO 50 attacchi 1" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 120 lt	CETAMINE F360 n° 3 fusti da 20 kg	AMBRA SEP FILTER PLUS attacchi DN 150	
						3x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza totale > 15 °F							
<b>da 1101 kW a 1500 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 1" cartuccia filo avvolto	RUBINO 75 attacchi 1 1/4" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 220 lt	CETAMINE F360 n° 4 fusti da 20 kg	DEFANGATORE DINAMICO attacchi 1"	
						4x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza totale > 15 °F							
<b>da 1501 kW a 2000 kW</b>	DIAMANTE 3 Octo attacchi 1" cartuccia filo avvolto	RUBINO 100 attacchi 1 1/4" Volumetrico	SERIE T 10 - 05 analogica	sonda di livello	contenitore capacità 220 lt	CETAMINE F360 n° 5 fusti da 20 kg	DEFANGATORE DINAMICO attacchi 1"	
						5x 		
	Addolcitore obbligatorio se durezza totale > 15 °F							

Revisione di Febbraio 2016