

# Addolcitori Acqua Calda

## Serie RUBINO HW

### CAMPI DI APPLICAZIONE

**Addolcitori** particolarmente indicati per lavastoviglie, forni a vapore e in tutte quelle applicazioni che necessitano l'addolcimento dell'acqua calda fino a 65°C.

### INFORMAZIONI GENERALI

Gli addolcitori della serie "RUBINO HW" temporizzati, sono composti da:

- ✓ **Testata automatica di comando**, realizzata in materiale metallico a funzionamento idraulico in grado di resistere a temperature elevate e di gestire tutte le fasi della rigenerazione delle resine (esercizio, controcorrente, aspirazione salamoia, lavaggio lento e lavaggio finale).
- ✓ **Controller automatico temporizzato**, per la programmazione delle fasi e delle tempistiche della rigenerazione in funzione di una programmazione a tempo.
- ✓ **Colonna addolcitore**, realizzata in vinilestere e resistente alle alte pressioni; la colonna contiene le resine a scambio ionico.
- ✓ **Contentore salamoia**, realizzato in polietilene completo di galleggiante volumetrico e separatore rigido per la preparazione della salamoia.



Serie "RUBINO HW"

*Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche o di idoneità per uno scopo specifico e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.*

## SPECIFICHE TECNICHE e DIMENSIONALI

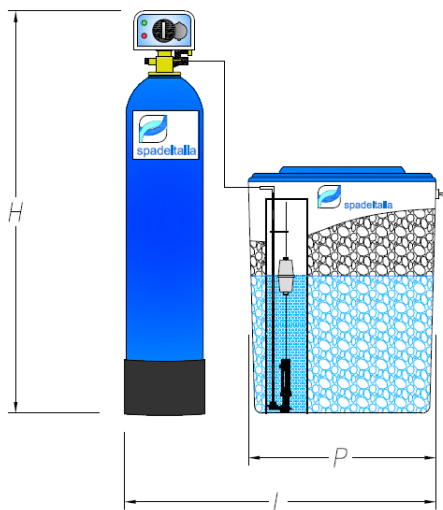
### ✓ Dati tecnici Addolcitori serie "RUBINO HW"

Addolcitore	Attacchi E. U.	Portata [m <sup>3</sup> /h]	Resine [Lt]	Capacità ciclica in [m <sup>3</sup> ]						
				m <sup>3</sup> °F	Sale [kg]	20°F	30°F	40°F	50°F	60°F
<b>RUBINO HW – mod. 12</b>	3/4"	1,00	12	<b>72</b>	1,9	3,6	2,4	1,8	1,5	1,2
<b>RUBINO HW – mod. 16</b>	3/4"	1,30	16	<b>96</b>	2,6	4,8	3,2	2,4	1,9	1,6
<b>RUBINO HW – mod. 25</b>	3/4"	2,00	25	<b>150</b>	4,0	7,5	5	3,8	3	2,5
<b>RUBINO HW – mod. 35</b>	3/4"	2,20	35	<b>210</b>	5,6	10,5	7	5,3	4,2	3,5
<b>RUBINO HW – mod. 50</b>	3/4"	2,50	50	<b>300</b>	8,0	15	10	7,5	6	5

Spadeitalia trattamento acque srl si riserva il diritto di apportare modifiche che ritenesse migliorative del prodotto stesso.

Pressione minima 1,5 BAR; Pressione massima 6 BAR. Alimentazione elettrica 220V - 50 Hz.

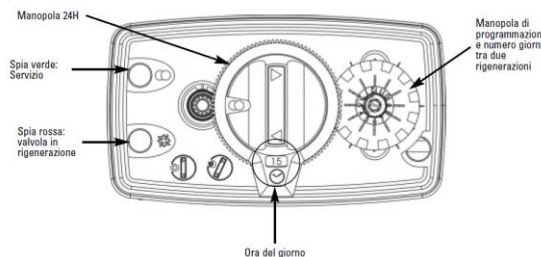
### ✓ Dimensionali Addolcitori serie "RUBINO HW"



Addolcitore	L	P	H
RUBINO HW – mod. 12	700	480	720
RUBINO HW – mod. 16	820	480	1080
RUBINO HW – mod. 25	870	480	1080
RUBINO HW – mod. 35	870	480	1310
RUBINO HW – mod. 50	920	550	1570

Le dimensioni sono espresse in mm, Spadeitalia trattamento acque srl si riserva il diritto di apportare modifiche che ritenesse migliorative del prodotto stesso.

### ✓ Pannello di comando



Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche o di idoneità per uno scopo specifico e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.