

AMBRA SEP FILTER INOX

Defangatori statici in linea

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Interamente realizzati in acciaio inox aisi 304, con finitura esterna con coibentazione in elastomero espanso estruso (spessore 12 mm) e lamina in acciaio inox. Boccaporto superiore per l'ispezione e la sostituzione degli elementi filtranti. La versione standard è predisposta con elementi filtranti ad elevata superficie filtrante in acciaio inox Aisi 304 e grado di filtrazione 100 micron. Gli elementi filtranti sono autoportanti e privi di supporto e guarnizioni di tenuta. I defangatori sono completi di manometri (in e out), valvola di sfiato aria in testa al fine di disareare il circuito chiuso e scarico laterale (vedi dati tecnici). I filtri sono predisposti con attacco laterale per le operazioni di controlavaggio. I defangatori sono dotati di sistema di captazione magnetica in neodimio installato sul flusso dell'acqua in ingresso.

MODALITA' DI IMPIEGO

I separatori di impurità (fanghi) della serie "AMBRA SEP FILTER INOX" vengono utilizzati per la pulizia di circuiti chiusi (torri evaporative, riscaldamento, raffrescamento) tramite la decantazione, la filtrazione e la captazione magnetica. La presenza di manometri permette di monitorare la perdita di carico e di programmare gli interventi di pulizia e sostituzione degli elementi filtranti. L'installazione di questi defangatori è particolarmente indicata su circuiti vecchi (età >10 anni) e con elevata presenza di fanghi. La loro funzione è ottimizzata dall'utilizzo del prodotto pulente a pH neutro "TECHIM FERRONET n.f."

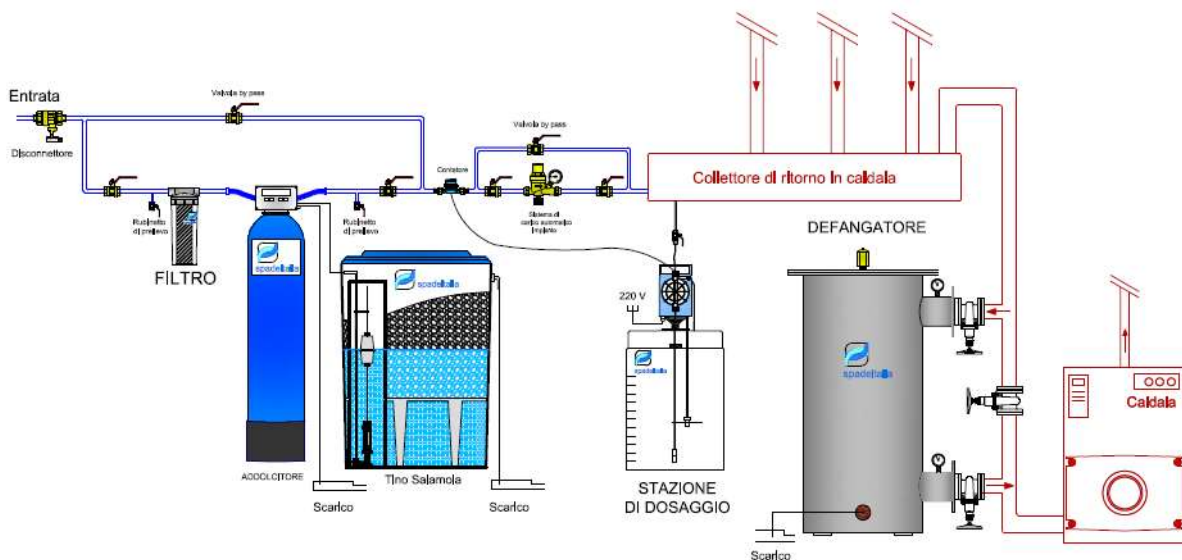


Modello	Portata [m ³ /h]	Attacchi (in-out)	Pressione Max [BAR]	Ø Scarico	Superficie filtrante [dm ²]
Sep Filter INOX 1" ½	12	1" ½	6	3/4"	50
Sep Filter INOX DN 50	18	DN 50	6	3/4"	50
Sep Filter INOX DN 65	25	DN 65	6	3/4"	100
Sep Filter INOX DN 80	36	DN 80	6	3/4"	150
Sep Filter INOX DN 100	48	DN 100	6	3/4"	150
Sep Filter INOX DN 125	85	DN 125	6	3/4"	300
Sep Filter INOX DN 150	100	DN 150	6	3/4"	450
Sep Filter INOX DN 200	170	DN 200	6	3/4"	600

CARATTERISTICHE SPECIALI

Filtrazione su rete in acciaio inox – Manometri di entrata ed uscita – Completamente ispezionabile – Captazione magnetica in neodimio – Sfiato aria – Coibentazione e lamina inox di protezione

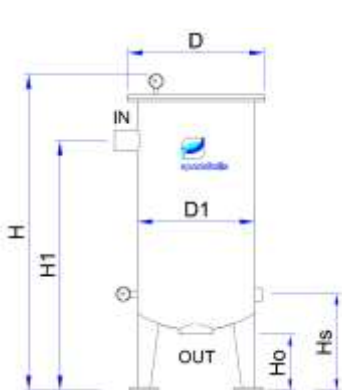
SCHEMA DI IMPIANTO: esempio con filtro, addolcitore, stazione di dosaggio e Defangatore



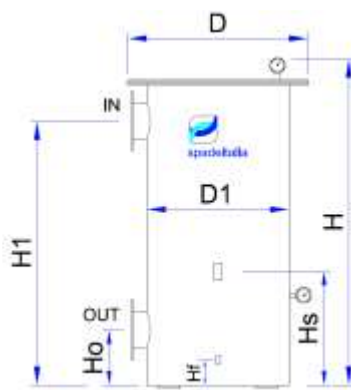
I defangatori "AMBRA SEP FILTER INOX" vanno installati sulla tubazione di ritorno in caldaia, a maggiore tutela della stessa.

DATI DIMENSIONALI

Modello	$\varnothing D_1$ [mm]	D [mm]	H [mm]	h_0 [mm]	h_1 [mm]	H_s [mm]	H_f [mm]
Sep Filter INOX 1" 1/2	280	310	550	100	430	170	80
Sep Filter INOX DN 50	280	310	550	100	460	170	80
Sep Filter INOX DN 65	280	310	800	110	700	170	80
Sep Filter INOX DN 80	350	400	1150	130	1040	230	80
Sep Filter INOX DN 100	350	400	1150	130	1010	230	80
Sep Filter INOX DN 125	540	600	1200	180	950	300	80
Sep Filter INOX DN 150	540	600	1500	200	1250	300	80
Sep Filter INOX DN 200	540	600	1600	200	1300	300	80



Modello FM: 1" 1/2



Modelli flangiati: DN 50, DN 65, DN 80, DN 100

Descrizione per capitolati/offerte

Defangatore serie "AMBRA SEP FILTER INOX", utilizzato per la pulizia di circuiti chiusi (torri evaporative, riscaldamento, raffreddamento) tramite decantazione, filtrazione e disareazione. Interamente realizzato INOX AISI 304, finitura esterna con coibentazione in elastomero espanso estruso e lamina in acciaio inox. Elementi filtranti in acciaio inox Aisi 304, con grado di filtrazione pari a 100 micron. Completo di 2 manometri (ingresso/uscita) captazione magnetica in neodimio e valvola di sfiato. Pressione max 6 BAR.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche. La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche migliorative del prodotto stesso.



Perdite di carico a filtro pulito

