

DEFANGATORE STATICO

AMBRA SEP FILTER INOX



Per la pulizia dei circuiti chiusi (riscaldamento, raffrescamento e torri evaporative) tramite filtrazione e trattenimento ossidi ferrosi.

Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.

INDICE:

INDICE:	2
1) GENERALITA':	3
2) PRECAUZIONI D'USO E AVVERTENZE:	3
3) COMPONENTI DEFANGATORE:	4
4) DESCRIZIONE DEL SISTEMA:	4
5) DATI TECNICI E DIMENSIONALI:	5
6) INSTALLAZIONE APPARECCHIATURA:	7
7) CONTROLLI E MANUTENZIONE PROGRAMMATA:	9
8) DICHIARAZIONE DI CONFORMITA':	9
9) SERVIZIO TECNICO DI ASSISTENZA:	9

Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.

1) GENERALITA':

Gentile cliente,

La ringraziamo innanzitutto per aver scelto un prodotto creato da "Spadeitalia Trattamento Acque Srl". In questo "Manuale d'Uso e Manutenzione" verranno fornite all'utilizzatore tutte le informazioni necessarie per comprendere il funzionamento del Defangatore "AMBRA SEP FILTER INOX".

AMBRA SEP FILTER INOX è un separatore di fango per la completa pulizia dei circuiti chiusi di riscaldamento, raffrescamento e torri evaporative. La presenza dei fanghi, nei circuiti chiusi degli impianti, è un problema che compromette la resa e la durata degli impianti stessi. I fanghi sono costituiti da materie organiche provenienti da proliferazioni batteriche, dai carbonati non incrostanti e da residui ferruginosi che si staccano dalle tubazioni e dalle caldaie. Il continuo reintegro dei circuiti porta negli anni ad avere un accumulo di impurità molto elevato. Il risultato è che, dopo una decina di anni di esercizio, l'impianto ha accumulato una quantità tale di impurità da generare: la riduzione della sezione delle tubature, l'aumento dei consumi di combustibile, la diminuzione della durata delle pompe e la riduzione della capacità di scambio termico degli scambiatori e delle caldaie. Scaricando l'impianto si elimina solo l'acqua pulita perché tutte le impurità presenti in essa si sono ormai depositate sotto forma di incrostazioni e fanghi sulle pareti dell'impianto. Reintegrando si immettono ulteriori impurità che si vanno a sommare a quelle già presenti nel circuito.

La soluzione a tutti questi problemi, è il Defangatore **AMBRA SEP FILTER INOX** della Spadeitalia Trattamento Acque.

Tutte le sostanze, che costituiscono i fanghi e le incrostazioni presenti nel circuito, sono di natura filtrabile. L'esperienza della Spadeitalia trattamento acque, maturata in anni di applicazioni specifiche nella defangazione dei circuiti chiusi, ha portato a scegliere un sistema che tramite filtrazione e decantazione permettere di eliminare le impurità (nella versione standard, **AMBRA SEP FILTER INOX** è montato con elementi filtranti in acciaio inox Aisi 304 con grado di filtrazione pari a 100 micron).

2) PRECAUZIONI D'USO E AVVERTENZE:

- Dopo il ricevimento del Defangatore, assicurarsi che non abbia subito danni durante il trasporto.
- Non utilizzare l'apparecchiatura con acqua microbiologicamente contaminata o di qualità ignota, senza aver prima eseguito le dovute verifiche.
- Si consiglia di leggere accuratamente il presente "Manuale Uso e Manutenzione" prima dell'installazione e dell'utilizzo del Defangatore "Ambra Sep Filter INOX".
- È consigliabile conservare il presente manuale per eventuali dubbi o dimenticanze in prossimità dell'apparecchiatura.

Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.

- In caso di perdita d'acqua, guasto o malfunzionamento contattare il personale tecnico autorizzato Spadeitalia trattamento acque Srl (**Tel. 0362 241107**).
- Non appoggiare altri materiali sull'apparecchiatura.
- È vietato l'utilizzo dell'apparecchiatura per scopi diversi da quanto indicato nel presente manuale.

3) COMPONENTI DEFANGATORE:

Il Defangatore **AMBRA SEP FILTER INOX** distribuito da Spadeitalia trattamento acque, è composto da:

- ✓ Corpo in acciaio INOX AISI 304
- ✓ Coibentazione con lastra in elastomero espanso estruso (spessore 18 mm) con rivestimento in lamina AISI 304
- ✓ Boccaporto superiore per l'ispezione e la sostituzione degli elementi filtranti
- ✓ Elementi filtranti in acciaio inox AISI 304 plissettati autoportanti
- ✓ magneti in NEODIMIO serie 75 k
- ✓ Nr. 2 manometri (in/out)
- ✓ Nr. 1 valvola di sfiato
- ✓ Tenute idrauliche
- ✓ Attacco laterale scarico (per la serie flangiata anche scarico di fondo da 3/4")

4) DESCRIZIONE DEL SISTEMA:

AMBRA SEP FILTER INOX è una apparecchiatura per la pulizia di circuiti chiusi (riscaldamento, raffrescamento e torri evaporative). Il separatore di fanghi è completamente ispezionabile. Le impurità, nei circuiti degli impianti, sono presenti sia come solidi sospesi sia come incrostazioni. I solidi sospesi sono già in condizione di essere filtrati, le incrostazioni invece devono essere portate in sospensione con l'ausilio di un agente chimico, per poi anch'esse essere successivamente filtrate. La velocità del flusso d'acqua viene appositamente ridotta in modo tale che sia favorita per gravità la decantazione delle impurità. I condizionanti chimici, utilizzati da Spadeitalia negli interventi di Risanamento, conservazione, e protezione degli impianti, assicurano che tutte le incrostazioni presenti nel circuito vengano aggredite e che invece le parti costituenti l'impianto non vengano in alcun modo aggredite. Questi interventi di risanamento dei circuiti danno luogo ad una maggiore presenza di fanghiglia nell'acqua di circolazione. Il separatore di fanghi ha appunto la funzione di impedire che queste impurità, che si accumulano nel tempo, possano depositarsi nuovamente nelle caldaie, negli scambiatori di calore e/o nei radiatori. Nella fornitura è compreso un kit di captazione

magnetica; ideali per consentire una maggior efficacia nella separazione e accumulo della particelle ferrose.

Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.

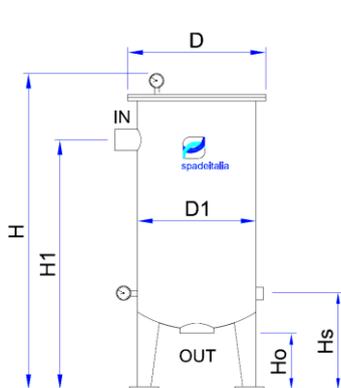
5) DATI TECNICI E DIMENSIONALI:

5.1) Ambra Sep Filter INOX

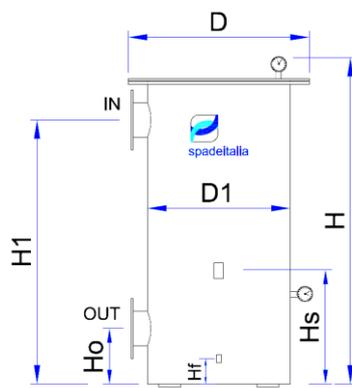
Modello	Portata [m ³ /h]	Attacchi (in-out)	Pressione Max [BAR]	Ø Scarico	Superficie filtrante [dm ²]
Sep Filter INOX 1" ½	12	1" ½	6	3/4"	50
Sep Filter INOX DN 50	18	DN 50	6	3/4"	50
Sep Filter INOX DN 65	25	DN 65	6	3/4"	100
Sep Filter INOX DN 80	36	DN 80	6	3/4"	150
Sep Filter INOX DN 100	48	DN 100	6	3/4"	150
Sep Filter INOX DN 125	85	DN 125	6	3/4"	300
Sep Filter INOX DN 150	100	DN 150	6	3/4"	450
Sep Filter INOX DN 200	170	DN 200	6	3/4"	600

DATI DIMENSIONALI

Modello	Ø D ₁ [mm]	D [mm]	H [mm]	h ₀ [mm]	h ₁ [mm]	H _s [mm]	H _f [mm]
Sep Filter INOX 1" ½	280	310	550	100	430	170	80
Sep Filter INOX DN 50	280	310	550	100	460	170	80
Sep Filter INOX DN 65	280	310	800	110	700	170	80
Sep Filter INOX DN 80	350	400	1150	130	1040	230	80
Sep Filter INOX DN 100	350	400	1150	130	1010	230	80
Sep Filter INOX DN 125	540	600	1200	180	950	300	80
Sep Filter INOX DN 150	540	600	1500	200	1250	300	80
Sep Filter INOX DN 200	540	600	1600	200	1300	300	80



Modello FM: 1" ½



Modelli flangiati: DN 50, DN 65, DN 80, DN 100

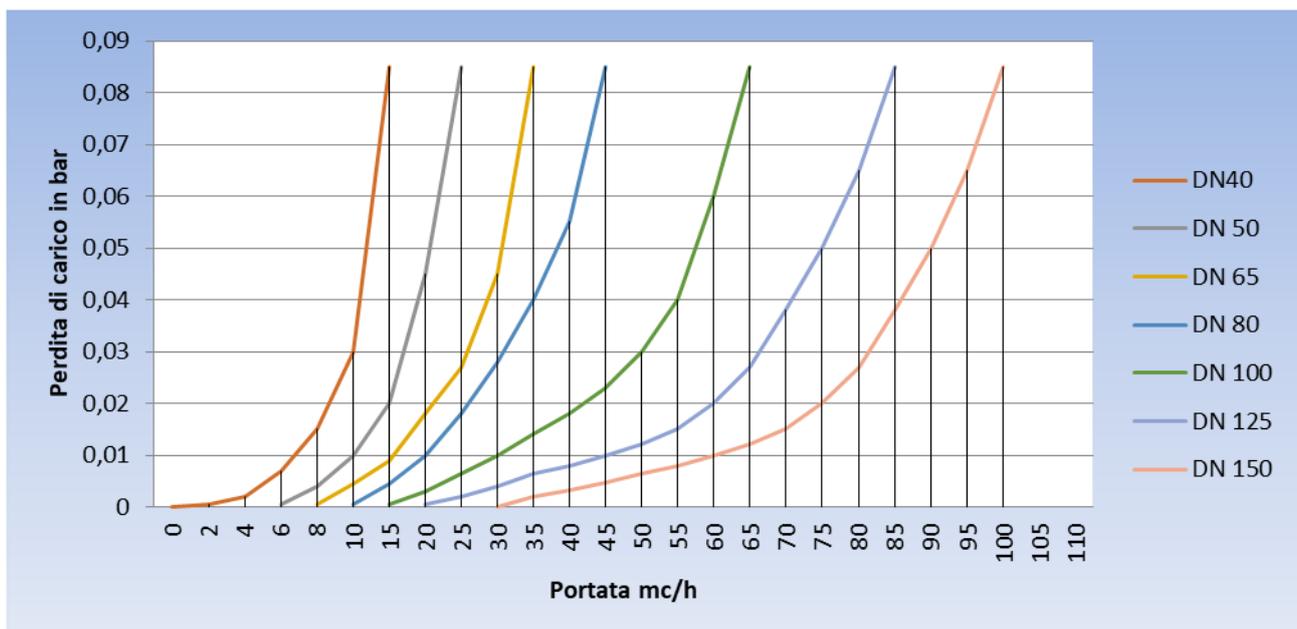
Descrizione per capitolati/offerte

Defangatore serie “AMBRA SEP FILTER INOX”, utilizzato per la pulizia di circuiti chiusi (torri evaporative, riscaldamento, raffrescamento) tramite decantazione e filtrazione. Interamente realizzato INOX AISI 304, finitura esterna con coibentazione in elastomero espanso estruso e lamina in acciaio inox. Elementi filtranti in acciaio inox Aisi 304, con grado di filtrazione pari a 100 micron. Completo di 2 manometri (ingresso/uscita) captazione magnetica in neodimio e valvola di sfiato. Pressione max 6 BAR.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche. La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche migliorative del prodotto stesso.

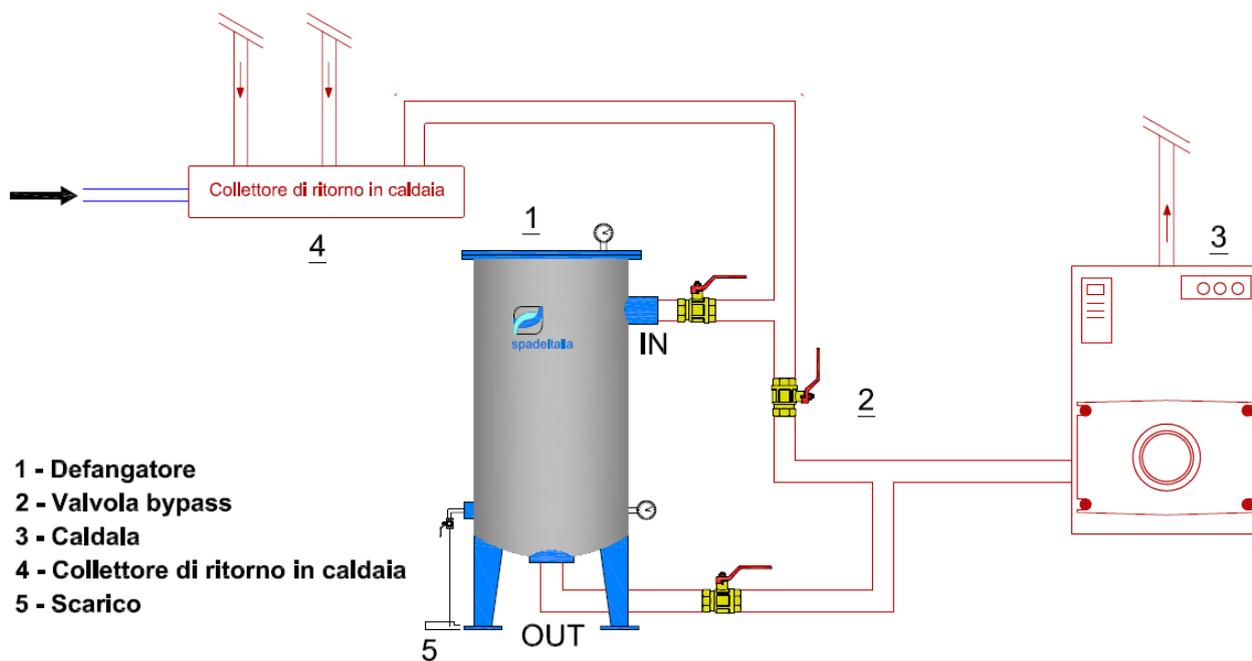


Perdite di carico a filtro pulito

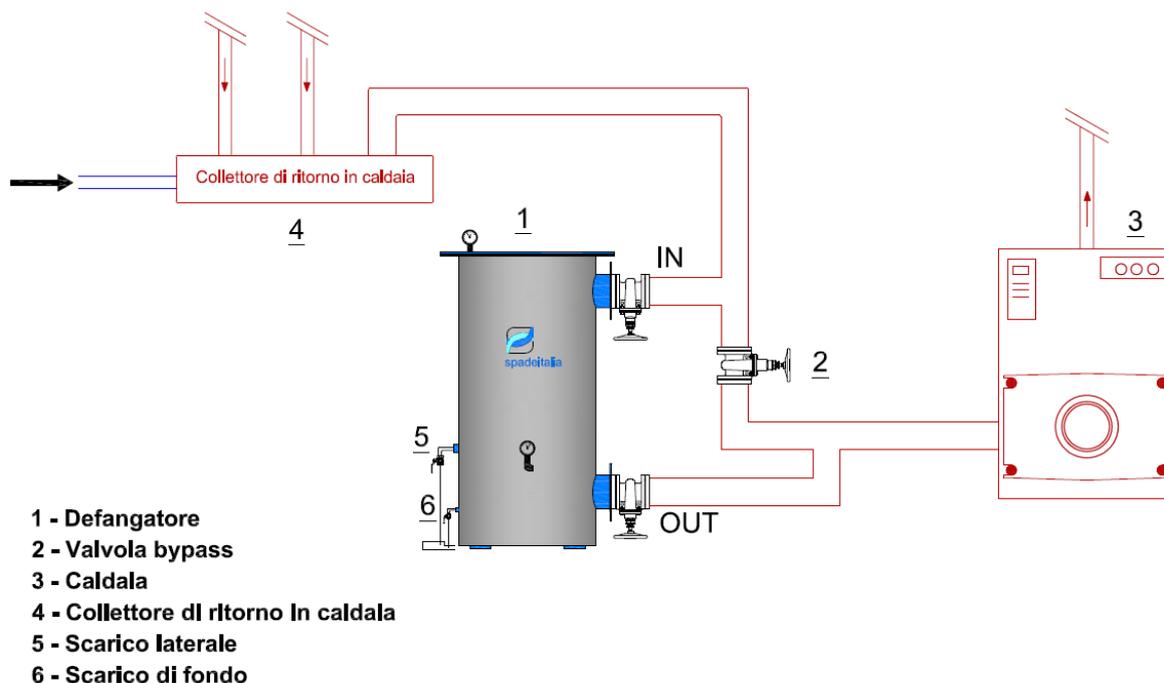


6) INSTALLAZIONE APPARECCHIATURA:

6.1) Ambra Sep Filter INOX – serie Filettata



6.2) Ambra Sep Filter INOX – serie Flangiata



Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.

6.1) CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

L'installazione deve essere effettuata in un ambiente riparato. Appoggiare il Defangatore su di una superficie perfettamente piana e solida. Per permettere le successive operazioni di manutenzione, lasciare adeguato spazio disponibile attorno all'apparecchiatura (circa 50/60 cm su almeno tre lati) e spazio maggiore di 100 cm sopra. Verificare che gli apparecchi siano alimentati con una pressione compresa nei dati di targa. Evitare colpi d'ariete ed oscillazioni. Gli scarichi devono avere caratteristiche tali da evitare fenomeni di sifonamento e/o contropressione. Prevedere uno scarico a pavimento, in grado di smaltire l'acqua in caso di eventuali malfunzionamenti, guasti e/o rotture.

6.2) INSTALLAZIONE

Prima del caricamento verificare comunque che tutte le parti siano integre, correttamente assemblate tra loro e non abbiano subiti danni e/o rotture durante il trasporto.

Procedere con l'esecuzione dei collegamenti idraulici dell'apparecchiatura (si veda schema di installazione sopra riportato). Collegare la tubazione proveniente dal collettore all'ingresso (IN) del Defangatore. Collegare l'uscita del Defangatore (OUT), alla tubazione che ritorna in caldaia.

Prevedere una opportuna linea di scarico.

6.3) AVVIAMENTO E MESSA IN ESERCIZIO

Dopo aver installato il Defangatore (tutti i collegamenti idraulici sono stati completati), è possibile procedere con il suo primo avviamento.

Eseguire in sequenza le seguenti operazioni:

- Aprire la valvola di ingresso del Defangatore, attendere che venga sfiatata interamente l'aria dall'apposita valvola posta sulla sommità del coperchio.
- Verificare le tenute idrauliche e risolvere eventuali perdite.
- Lasciar scorrere l'acqua allo scarico per 1 minuto. Dopodiché cominciare a strozzare la valvola di scarico fino a leggere sul manometro in testa al defangatore una pressione di 1,5-2 bar.
- Aprire la valvola di uscita del Defangatore.
- Lasciare in esercizio.

6.4) GESTIONE

L'apparecchiatura necessita di una regolare manutenzione periodica al fine di garantire un funzionamento costante e duraturo nel tempo. A tal fine si consiglia sempre di stipulare un contratto di assistenza programmata dell'apparecchiatura con Spadeitalia Trattamento Acque Srl. Nella sezione nr. 7 (Controlli e Manutenzione Programmata) di questo Manuale di uso e manutenzione sono comunque elencate le diverse procedure da eseguire dall'utilizzatore in stagione termica: controlli periodici da eseguire con impianto non in pressione, escluso idraulicamente ed elettricamente. Il contratto di assistenza programmata dell'apparecchiatura, proposto dalla Spadeitalia Trattamento Acque, può comprendere anche l'analisi dell'acqua del circuito al fine di monitorare e di controllare la concentrazione residua dei condizionanti chimici inseriti nel circuito stesso, come prescritto dalla Norma UNI8065 e dal successivo D.P.R. n. 59/2009. Una manutenzione ordinaria e regolari controlli periodici programmati garantiscono nel tempo la conservazione ed il corretto funzionamento degli impianti.

Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.

7) CONTROLLI E MANUTENZIONE PROGRAMMATA:

Per garantire un funzionamento costante e duraturo nel tempo è necessario, in stagione termica:

- eseguire i controlli periodici (come indicato nella tabella seguente).
- utilizzare solo ricambi originali della Spadeitalia Trattamento Acque Srl.
- eseguire qualsiasi intervento con impianto non in pressione, escluso idraulicamente ed elettricamente.

OPERAZIONE	CADENZA	INCARICATO
Controllo perdite d'acqua	All'avviamento	UTENTE
Controllo perdite di carico (entrata/uscita)	Settimanale	
Verifica portata dello scarico	Mensile	
Apertura boccaporto superiore, Verificare pulizia elementi filtranti e Pulizia barrette magnetiche	Annualmente o nel caso in cui vi sia una perdita di carico maggiore di 0.2 bar	
Sostituzione Elementi filtanti	All'occorrenza	

8) DICHIARAZIONE DI CONFORMITA':

Vi informiamo che i filtri AMBRA SEP FILTER INOX, pur essendo soggetti alle prescrizioni della direttiva PED, non devono avere la marcatura CE in quanto rientrano tutti nelle caratteristiche e prescrizioni dell'Art.3, comma 3 che recita testualmente: "3. Le attrezzature a pressione e/o gli insiemi aventi caratteristiche inferiori o pari ai limiti fissati rispettivamente ai punti 1.1., 1.2. e 1.3. e al punto 2 devono essere progettati e fabbricati secondo una corretta prassi costruttiva in uso in uno degli stati membri che assicuri la sicurezza di utilizzazione. Le attrezzature a pressione e/o gli insiemi devono essere corredati di sufficienti istruzioni per l'uso e recare marcature che consentano di individuare il fabbricante o il suo mandatario stabilito nella Comunità. Tali attrezzature e/o insiemi non devono recare la marcatura CE di cui all'articolo 15.

9) SERVIZIO TECNICO DI ASSISTENZA:

Spadeitalia trattamento acque Srl

Via Seveso 3 - 20831 Seregno (MB)

Tel. 0362 241107

Fax 0362 232217

www.spadeitalia.ittecnico@spadeitalia.it

Le informazioni contenute nel presente "Manuale d'Uso e Manutenzione" riflettono il nostro attuale livello di conoscenza tecnica e di esperienza. Non costituiscono una garanzia legale di particolari caratteristiche e non esenta l'utente dall'effettuare le proprie verifiche e di adottare le opportune misure cautelative.